



Elektrisk palleløfter med styrestang

PTL 1.5

Løftehøjde: 105 mm / Lasteevne: 1500 kg

PTL 1.5

En palleløfter til alle situationer.

Ideel til lager, udendørsområder og til lastbiltransport.

AntOn by Jungheinrich PTL 1.5 er en basismodel, som indeholder alt, hvad du behøver til dit daglige arbejde. Den elektriske palleløfter er kompakt og nem at betjene.

På lager, i filialen eller på lastbilen: PTL 1.5 tilpasser sig fleksibelt til mange forskellige opgaver – og gør præcis, hvad du forventer af den.

Med moderne litium-ion-teknologi, gennemtænkte funktioner og valgfri gaffellængde bliver den hurtigt en pålidelig universalhjælper. Hvis du har brug for endnu mere driftstid, kan du som tilvalg udstyre PTL 1.5 med et ekstra aftageligt batteri, der giver dig endnu mere effekt.

Den er robust bygget, pålidelig at anvende og skabt til det daglige arbejde, hvor den ikke kun imponerer med sin effekt, men også med korte leveringstider. Alt dette til en pris, der gør den til et smart valg for alle, uanset det er til begyndere eller som supplement til den eksisterende flåde.

Alle fordele ved første øjekast

- Basismodel med høj basisfunktionalitet.
- Litium-ion-teknologi muliggør hurtig opladning og konstant effekt.
- Effektiv forsyning af reservedele sikrer kortere nedetid.
- Robust, pålidelig og fleksibel i daglig brug.
- Hurtigt tilgængelig ved kortvarige behov.

Alsidig anvendelse

Én meget fleksibel enhed til alle opgaver og brugere.

- Perfekt supplement til forskellige transportopgaver med forskellige gaffelbredder.
- Udstyrsmuligheder til særlige behov: Stabiliserende hjul øger sikkerheden på ujævne overflader. En ekstra batteriplads øger tilgængeligheden.
- Kompakt design – ideel til lastbiltransport og præcist arbejde i områder med begrænset plads.

Ukompliceret

Robust kvalitet med fokus på funktionalitet.

- Nem at betjene og håndtere for alle medarbejdere.
- Ekstern oplader til hurtig mellemopladning.
- Ukompliceret batteriskift takket være praktisk stiksystem.
- Enkel service med videoinstruktioner.

Økonomisk

Basismodel med overbevisende forhold mellem pris og ydelse.

- Økonomisk at anskaffe og bruge i det daglige arbejde.
- Langvarig ydeevne med op til 2x24 V til 20 Ah udskiftelige litium-ion-batterier.
- Aflaster betjeningspersonalet og øger effektiviteten i den daglige brug.
- Robust og holdbar teknologi gør den til en pålidelig hjælper.
- En enhed til mange forskellige opgaver.

VDI bord

Kendetegn	1.1	Producent (kort navn)		EP Equipment			
	1.2	Producentens typebetegnelse		PTL 1.5 (560x1.150 mm)	PTL 1.5 (685x1.150 mm)	PTL 1.5 (560x1.150 mm, støttehjul)	PTL 1.5 (685x1.150 mm, støttehjul)
	1.3	Drev		Elektrisk			
	1.4	Betjening		Gående			
	1.5	Kapacitet / belastning	Q kg	1500			
	1.6	Lasttyngdepunktsafstand	c mm	600			
	1.8	Lastafstand	x mm	950			
	1.9	Akselafstand	y mm	1180			
Vægt	2.1.1	Egenvægt (inkl. batteri)	kg	112	115	117	120
	2.2	Akselbelastning med last for/bag	kg	477 / 1135	478 / 1137	477 / 1135	478 / 1137
	2.3	Akselbelastning uden last for/bag	kg	84 / 28	86 / 29	84 / 28	86 / 29
Hjul/chassis	3.1	Dæk		Polyuretan (PU)			
	3.2	Dækstørrelse, foran		Ø210 x 70			
	3.3	Dækstørrelse, bag		Ø80 x 61			
	3.4	Reservehjul		-		Ø74 x 30	
	3.5	Hjul, nummer foran / bag (x = drevet)		1x + - / 4		1x + 2 / 4	
	3.7	Sporvidde, bag	b11 mm	410	535	410	535
Basismål	4.4	Slagtilfælde (h3)	h3 mm	105			
	4.9	Styrestangshåndtagets højde i køreposition min./maks.	h14 mm	645 / 1145			
	4.15	Højde sænket	h13 mm	82			
	4.19	Samlet længde	l1 mm	1550			
	4.20	Længde inkl. gaffelbagside	l2 mm	400			
	4.21.1	Samlet bredde	b1 mm	590	695	590	695
	4.22	Fork dimensioner	s/ e/l mm	55 x 150 x 1150			
	4.25	Udvendig gaffelafstand	b5 mm	560	685	560	685
	4.32	Frihøjde til gulvet mellem aksler	m2 mm	27			
	4.34.1	Arbejdsbredde (pall 1000 x 1200 på tværs)	Ast mm	2160			
	4.34.2	Arbejdsbredde (pall 800x1200 langsgående)	Ast mm	2025			
	4.35	Venderadius	Wa mm	1360			
Ydelsesdata	5.1	Kørehastighed med/uden last	km/h	4 / 4,5			
	5.2	Løfthastighed med/uden last	m/s	0,02 / 0,02			
	5.3	Sænkehastighed med/uden last	m/s	0,06 / 0,04			
	5.8	Maks. stigeevne med/uden last	%	6 / 16			
	5.10	Driftsbremse		elektromagnetisk			

Elmotor/elektronik	6.1	Køremotor, effekt S2 60 min	kW	0,75
	6.2	Løftemotor, effekt ved S3	kW	0,5
	6.4	Batterispænding/nominel kapacitet	V / Ah	24 / 20
	6.5	Batterivægt	kg	5
	6.6.1	Energiforbrug iht. EN-cyklus	kWh/h	0,18
	6.6.2	CO2-ækvivalent ifølge EN16796	kg/h	0,1
	6.7	Omlæsningsydelse	t/h	60
	6.8	Energi effektivitet i forhold til VDI 2198	t/kWh	333,33
Andet	8.1	Type kørekontrol		Impuls/DC
	10.7	Støjniveau iht. EN12053	dB (A)	74

- Dette typeblad iht. VDI-direktiv 2198 nævner kun de tekniske værdier for standardtrucken. Afvigende dæktyper, andre master, tillægsanordninger, osv. kan resultere i andre værdier.

Technical drawing of a crane hook and its base, showing dimensions and forces.

Top View (Side Profile):

- $h_{\max}$: Maximum height of the hook.
- $h_{\min}$: Minimum height of the hook.
- l : Total length of the hook.
- x : Distance from the center of gravity to the hook's end.
- c : Distance from the center of gravity to the hook's base.
- Q : Force applied at the hook's end.
- h_3 : Height of the hook's base.
- h_0 : Height of the hook's base.
- l_2 : Distance from the center of gravity to the hook's base.
- y : Distance from the center of gravity to the hook's end.
- l_1 : Total length of the hook.
- $m_2 + S$: Mass of the hook and its base.

Bottom View (Top View):

- $a/2$: Half the width of the hook's base.
- b_1 : Width of the hook's base.
- b_2 : Width of the hook's base.
- b_3 : Width of the hook's base.
- e : Distance from the center of gravity to the hook's end.
- Wa : Weight of the hook's base.
- R : Radius of the hook's base.
- Ast : Area of the hook's base.

